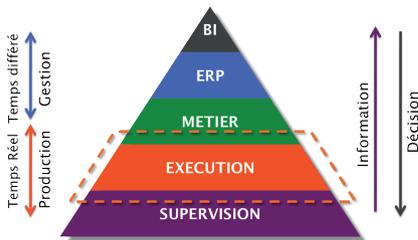




*le cœur, en japonais

→ Le MES - Manufacturing Execution System



Le Manufacturing Execution System, ou Système d'Exécution des Fabrications, se situe au cœur de la pyramide des Systèmes d'Information, sous l'ERP. Le MES permet la collecte et l'analyse des informations de production en temps réel.

Soutien aux actions d'amélioration et maîtrise de l'efficience

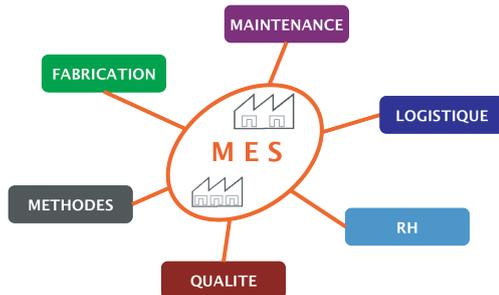
Le MES contribue à :

- La diminution des délais de fabrication et la maîtrise de la qualité de service
- L'optimisation des stocks et encours
- La maîtrise et l'amélioration des standards de travail
- La montée en charge des installations

Le MES est un appui à la mise en place d'une démarche DMAIC (Lean Sigma).

Fédérateur des actions opérationnelles

Le MES permet d'améliorer tous les flux fonctionnels impliqués dans la production.

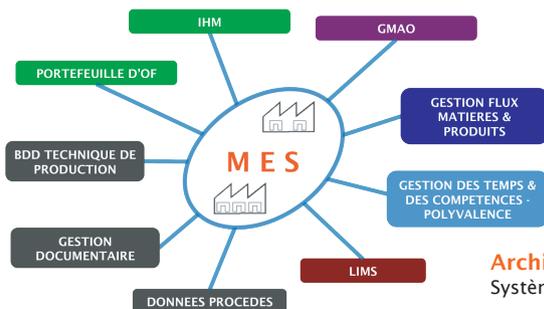


→ Le MES - Manufacturing Execution System

Aiguillon de la réactivité

Objectifs : réagir en temps réel et préserver la Valeur Ajoutée

- Autour de la ligne : Optimiser les actions d'amélioration des performances
- Au niveau de la ligne : Optimiser l'engagement des ressources (flux, OF)
- Au niveau machine : Optimiser localement le couple produit / process



Architecte d'une information intelligente

Système vertueux, le MES nécessite :

- des données et des échanges de qualité
- de clarifier les responsabilités de chaque fonction

→ Tout comme le Lean Management, la mise en place d'un MES vise à augmenter la part des opérations à Valeur Ajoutée des utilisateurs et du management.

moventeam aide ses clients à faire de leur organisation un véritable atout concurrentiel en proposant une offre globale couvrant l'ensemble du dispositif industriel. Dans cette approche, les Systèmes d'Information des Opérations Industrielles (dont le MES), font partie des leviers d'accroissement de la performance et de création de valeur.

CONSEIL
INDUSTRIEL

INGENIERIE
INDUSTRIELLE

SYSTEMES
D'INFORMATION

HOMMES &
PERFORMANCES

